

## 部品加工について ( 参考事例集 )

### プレス金型用部品



異形状パンチ、ダイ  
材質:DC53  
硬度:HRC60~63  
加工:平面研磨、ワイヤーカット  
刃先公差:±0.01  
パンチとダイのクリアランス片側0.06

異形状パンチ、ダイ  
材質:DC53  
硬度:HRC60~63  
加工:平面研磨、ワイヤーカット、  
プロファイル  
刃先公差:±0.01  
パンチとダイのクリアランス片側0.05

大型丸パンチ(外径φ390)  
材質:DC53  
硬度:HRC60~63  
加工:旋盤加工、エンドミル加工  
刃先公差:0、+0.02



特注フランジパンチ  
材質:SKD11  
硬度:HRC60~63  
加工:旋盤、円筒研磨、成型研磨、低温TiCN  
公差:±0.01

特注シャンク異形状パンチ  
材質:SKD11  
硬度:HRC60~63  
加工:円筒研磨、プロファイル  
形状公差:±0.01

特注シャンク異形状ブロックパンチ  
材質:DC53  
硬度:HRC58~60  
加工:フライス、平面研削、プロファイル  
形状公差:±0.01



特注プレート(ストリップ)  
材質:SKS3  
硬度:HRC58~60  
加工:マシニング、ワイヤーカット  
公差:±0.01

特注異形状パンチ  
材質:DC53  
硬度:HRC58~60  
加工:ワイヤーカット、放電加工  
形状公差:±0.01

特注異形状ブロックパンチ  
材質:DC53  
硬度:HRC58~60  
加工:平面研磨、プロファイル  
刃先公差:±0.01

## 部品加工について ( 参考事例集 )

### プラスチック成型用金型部品



入れ子保持板  
材質:HPM1  
硬度:HRC40  
加工:平面研磨、ワイヤーカット、フライス  
形状公差:±0.01

冷却ユニット  
材質:STAVAX  
硬度:無し  
加工:マシニング、平面研磨、横穴ガンドリル

キャブスライドコアピン  
材質:STAVAX  
硬度:HRC52  
加工:平面研磨、放電加工  
形状公差:±0.01



先端異形状コアピン(十字形状)  
材質:SKH51  
硬度:HRC61~64  
加工:円筒研磨、放電加工  
先端公差:±0.01  
シャック径公差:0, +0.005

クロム銅  
材質:クロム銅  
硬度:無し  
加工:旋盤、平面研磨

## 部品加工について（参考事例集）

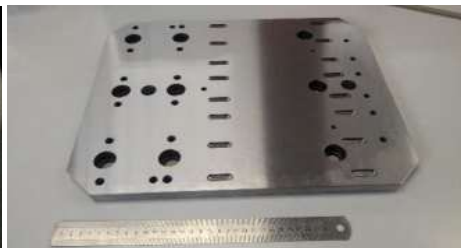
### 装置関連部品



ベース φ290  
材質:A5052  
加工:マシニング  
平面度、平行度0.1以下



テーブル φ500  
材質:A5052  
加工:マシニング  
平面度0.1以下



ベース  
材質:SKD11  
硬度:HRC60(サブゼロ処理)  
加工:マシニング、平面研磨  
平行度0.02以下



受治具ベース  
材質:SS400  
無電解ニッケルメッキ



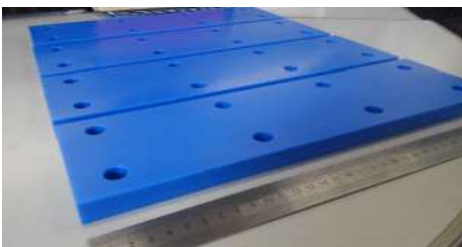
溶接スタンド  
材質:SS400  
加工:溶接、フライス  
塗装込み



溶接ブラケット  
材質:SPCC  
加工:溶接、フライス  
黒染め



シャフト  
材質:S45C  
加工:旋盤、円筒研磨、フライス



樹脂加工プレート  
材質:MCナイロン  
加工:フライス



樹脂加工  
材質:POM  
加工:マシニング

### ロストワックス部品



## 部品加工について ( 参考事例集 )

### 精密部品 ( 超硬、スチール、銅 )



スロットダイー式  
サイズ:  $\phi 67.0 \times 25.0$   
材質: スチール



スロットダイ1  
サイズ:  $26.0 \times 27.0 \times 25.0$   
材質: 超硬



スロットダイ2  
サイズ:  $11.0 \times 14.0 \times 25.0$   
材質: 超硬



スロットパンチ  
サイズ:  $15.0 \times 27.0 \times 60.0$   
材質: スチール



切り上げパンチ  
サイズ:  $3.0 \times 6.0 \times 60.0$   
材質: 超硬



切り上げパンチ  
サイズ:  $15.0 \times 15.0 \times 50.0$   
材質: 超硬



金型部品  
サイズ:  $21.0 \times 53.0 \times 55.0$   
材質: スチール



ワイヤー放電加工品  
サイズ:  $17.0 \times 35.0 \times 55.0$   
材質: スチール



NC放電加工品  
サイズ:  $13.0 \times 30.0 \times 40.0$   
材質: スチール



NC放電加工品  
サイズ:  $3.0 \times 11.0 \times 45.0$   
材質: 超硬



NC放電加工品  
サイズ:  $3.0 \times 13.0 \times 30.0$   
材質: スチール



銅加工品  
サイズ:  $12.0 \times 23.0 \times 35.0$   
材質: 銅



## 部品加工について（参考事例集）

### その他精密部品

